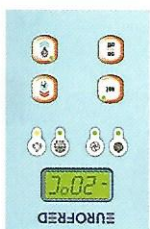


Equipos frigoríficos Split TN

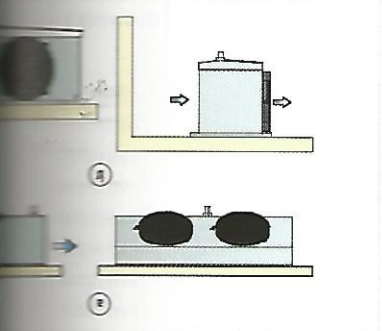
SERIE STM

Características principales:

- Todos los modelos incluyen en dotación:
 - Presostato de alta y baja presión.
 - Microinterruptor de puerta con cable de 2,5 m.
 - Luz interior para la cámara con cable de 2,5 m.
 - Cable de resistencia para la puerta de 2,5 m (sólo para modelo BT).
 - Desagüe directo al exterior.
- Equipos frigoríficos splits, preparados para trabajar a la intemperie bajo un mínimo de protección. Distancia máxima de instalación 12 m lineales.
- Desescarche por resistencias eléctricas.



Panel de control electrónico remoto para la regulación de los diferentes parámetros de función - miento.



Tipo evaporador.

Características técnicas

Modelos	Potencia frigorífica (+5°C)*	Flecha impulsión	Potencia eléctrica	Ventiladores evaporador	Ventiladores condensador	Tipo evaporador	Control evaporador**	Unid. interior ancho	Unid. interior fondo	Unid. interior alto	Unid. exterior ancho	Unid. exterior fondo	Unid. exterior alto	Ø conex. (líquido/aspiración)	Nivel sonoro	Peso unidad evaporadora	Peso unidad condensadora
STM 3	857	5	627	1x200	2x250	a	CP	656	433	188	700	490	380	1/4-3/8	36	7	44
STM 6	1053	5	713	1x200	2x250	a	CP	656	433	188	700	490	380	1/4-3/8	35	7	46
STM 9	1655	4,5	1029	2x200	2x250	a	CP	1106	433	188	700	490	380	1/4-1/2	41	11	52
STM 12	1916	6	1221	2x200	2x250	a	CP	1106	433	188	700	490	380	1/4-1/2	41	12	66
STM 16	2019	6	1270	2x200	2x250	a	CP	1106	433	188	700	490	380	1/4-1/2	39	12	66
STM 22	2505	8	1531	2x250	2x300	b	VE	944	402	350	800	560	460	3/8-5/8	37	19	62
STM 34	4077	9	2066	3x250	2x350	b	VE	1320	420	350	800	560	460	3/8-5/8	39	27	80
STM 40	4340	9	2239	3x250	2x350	b	VE	1320	420	350	800	560	460	3/8-5/8	41	30	90

* Temperatura ambiente +32°C. ** Los modelos con válvula termostática incluyen depósito líquido. CP=Expansión por tubo capilar, VE=Expansión por válvula termostática. Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.